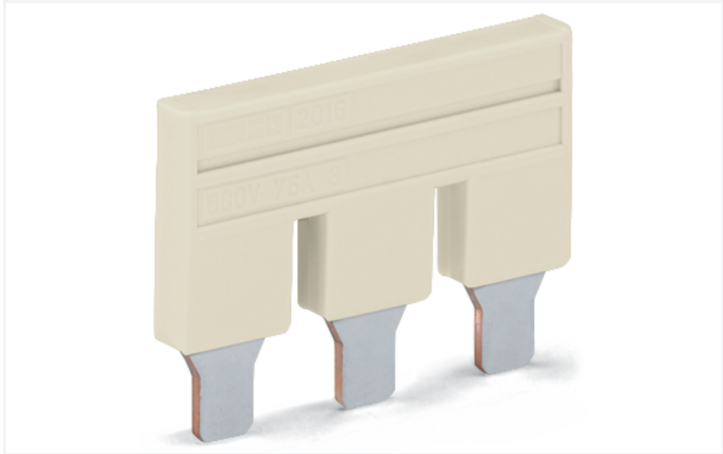




Culoare: ■ gri deschis

Date tehnice	
Număr de spațieri	3 -ori
Date electrice	
Intensitate nominală	76 A
Date fizice	
Lățime	33,4 mm / 1.315 inci
Înălțime	4,1 mm / 0.161 inci
Adâncime: 52 mm	23 mm / 0.906 inci
Date materiale	
Culoare	gri deschis
Sarcina de incendiu	0.027 MJ
Greutate	7.6 g
Date comerciale	
Product Group	22 (TOPJOB S)
PU (SPU)	25 Buc.
Tip de ambalaj	Geantă
Țara de origine	DE
GTIN	4055143702096
Numărul tarifului vamal	85366990990

Clasificare produs	
UNSPSC	39121421
eCl@ss 10,0	27-14-11-40
eCl@ss 9,0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 10.0	EC000489
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Conformitatea produsului de mediu	
Stare conformitate RoHS	Compliant, No Exemption



Testare de mediu	
Caietul de sarcini: Aplicații feroviare - Material rulant - Echipamente electronice	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Procedura de încercare: Aplicații feroviare - Echipamente pentru material rulant - Încercări la vibrații și șocuri	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectru/Locație de fixare	Service life test, Category 1, Class A/B
Încercare funcțională cu oscilații de tip zgomot	Test passed according to Section 8 of the standard
Frecvență	f ₁ = 5 Hz to f ₂ = 150 Hz
Accelerare	0.101g (highest test level used for all axes)
Durata încercării pe axă	10 min.
Direcții de testare	X, Y and Z axes
Monitorizarea erorilor de contact și a întreruperilor	Passed
Măsurarea căderii de tensiune înainte și după fiecare axă	Passed
Testarea simulată a duratei de funcționare prin niveluri crescute de oscilații de tip zgomot	Test passed according to Section 9 of the standard
Frecvență	f ₁ = 5 Hz to f ₂ = 150 Hz
Accelerare	0.572g (highest test level used for all axes)
Durata încercării pe axă	5 h
Direcții de testare	X, Y and Z axes
Testare extinsă: monitorizarea erorilor de contact și a întreruperilor	Passed
Încercare extinsă: măsurarea căderii de tensiune înainte și după fiecare axă	Passed
Testul de șoc	Test passed according to Section 10 of the standard
Forma impulsului de șoc	Half sine
Accelerare	5g (highest test level used for all axes)
Durata șocului	30 ms
Numărul de șocuri (pe axă)	3 pos. und 3 neg.
Direcții de testare	X, Y and Z axes
Testare extinsă: monitorizarea erorilor de contact și a întreruperilor	Passed
Încercare extinsă: măsurarea căderii de tensiune înainte și după fiecare axă	Passed
Vibrații și șocuri de presiune pentru echipamentele materialului rulant	Passed

Aprobari / Certificate

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Aprobare	Gama standard	Nume certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Descărcări

Environmental Product Compliance

Compliance Search
Environmental Product Compliance 2016-403



Documentation

Bid Text			
2016-403	19.02.2019	xml 2.51 KB	
2016-403	28.04.2017	doc 24.00 KB	

CAD/CAE-Data

CAD data
2D/3D Models 2016-403

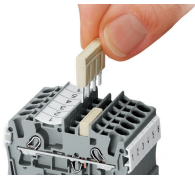


CAE data
EPLAN Data Portal 2016-403
WSCAD Universe 2016-403
ZUKEN Portal 2016-403

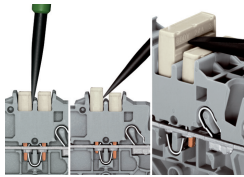


Note de instalare

Obişnuit



Insert push-in type jumper bar and push down until it hits backstop.



Removing a push-in type jumper bar:
Insert the operating tool between the jumper and partition wall of the dual jumper slots, then lift up the jumper.
Place the operating tool in the center of jumpers for up to five contacts (see above), or alternately on both sides for jumpers with more than five contacts.

Obișnuit



Custom jumpers are created by breaking and removing jumper contacts (2000, 2001, 2002, 2004 Series).

Marking with a felt-tip pen.

Obișnuit



Stepping down via push-in type jumper bar.

Stepping down via push-in type jumper bar:
Commoning via closed terminal side with end plate allows jumpering over two cross-section sizes, e.g., from 16 mm² (6 AWG) to 6 mm² (10 AWG) or from 6 mm² (10 AWG) to 2.5 mm² (14 AWG) (see illustration above).

Stepping down via push-in type jumper bar:
Commoning via open terminal side with end plate allows jumpering over two cross-section sizes for 16 mm² (6 AWG) and 10 mm² (8 AWG) and one cross-section size for 6/4/2.5 mm² (10/12/14 AWG). An example: from 16 mm² (6 AWG) to 6 mm² (10 AWG) (see illustration above) or from 10 mm² (8 AWG) to 4 mm² (12 AWG).

Note:
The total current of the outgoing circuits must not exceed the nominal current of the step-down jumper/push-in type jumper bar.